

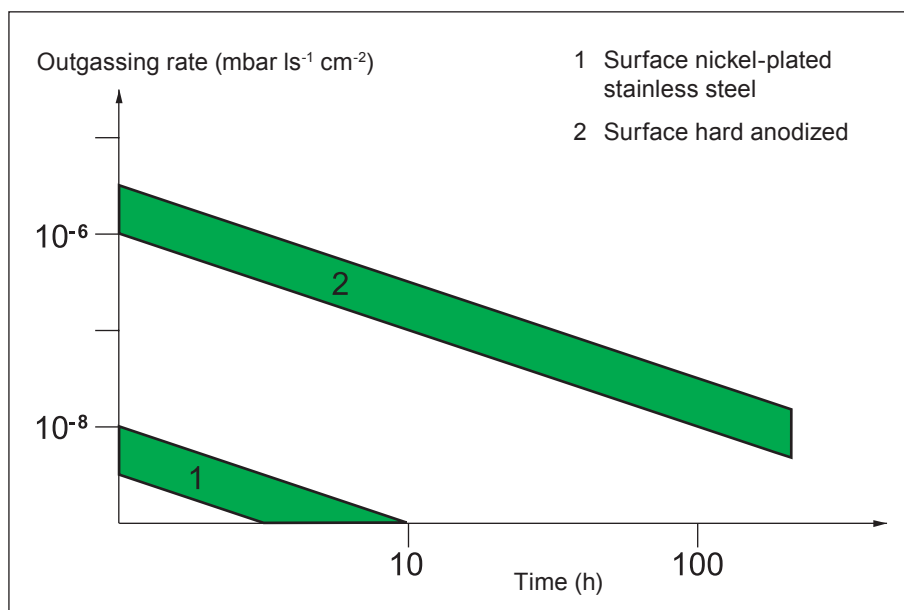
耐食性表面処理により汚れを最小限に
長寿命化により設備費の削減

右の写真はプラズマエッチングシステム用の
バルブを示す



表面処理 (コーティング) 方法は用途により
選択される。表面処理により増加するアウト
ガス量については、真空ポンプの能力決定
に際し考慮する必要があります。

表面処理 および/または 加熱ヒーターによ
り汚れを最小限にすることが可能です。



VAT社によるエンジニアリング協力

VAT社には、次のような問題解決に経験があります。

- 表面処理されたバルブの真空シールに関する技術
- 耐食性シール材料の選択と取扱い
- スペアパーツの規格化/共通化によるメンテナンスコストの削減